Product Loading: Duty Tables



23. MAI 2024, ©2024 DIGIPARA GMBH



Sind Sie Teilnehmer eines DigiPara Liftdesigner Online-Schulungsmodul?

Wir empfehlen Ihnen, folgende Schulungsunterlagen im Voraus auszudrucken,

damit Sie diese als Handout während Ihrer Schulung als auch für Ihre eigene Bearbeitung vorliegend haben.

Agenda

igipara[®] liftdesigner

PL8.1 Sitzung 1

- Standardaufzüge
- Schritt 1 in Tabelle L_DTTab
- Schritt 2 in Tabelle L_DTColTab
- Schritt 3 in Tabelle L_DTColDwgTab
- Schritt 4 in Tabelle L_DTColDwgDimTab
- Schritt 5 in Tabelle L_DTColDwgHorTab



PL8.2 Sitzung 2

- Vorbereiten des Maschinenraums in der L_Machine Room Settings Tabelle
- Verwenden Sie die DigiPara Liftdesigner Datenbaum-Referenzen für die L_DTVarTab Tabellen
- Laden der erstellten **Duty Tables** über den DigiPara Liftdesigner Schacht-Assistenten

PL8.3 Zusammenfassung

Individuelle F&A

PL8.1

Standardaufzüge



23. MAI 2024, ©2024 DIGIPARA GMBH

Standardaufzüge

igipara[®] liftdesigner

Vorbereitete Standard-Aufzugsprojekte können geladen werden

über den DigiPara Liftdesigner
 Schachtassistenten



DigiPara Liftdesigner 2017 - Add shaft	
digipara liftdesigner	
CREATE A NEW ELEVATOR: STEP 1	
DigiPara Liftdesigner - Select Product X	
Tree View Soul 📳 🔀 🗐 🕂 🎒	Requirements v
DTD_MF_DESC. DTT_DESC. DTDD_CAPACITY_KG, DTDD_CAPACITY_PERSON, DTC_SPEED, DTH_DESC, LK_CWWALL_DESC, DTC_	Current solution: 3309 Solutions found Direct-hydro-kit 1:1 DHY 300 - DBG 700 Select another solution
Developer Training Developer Training: Traction elevator 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top developer Training: Training: Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top developer Training: 2:1 - car 2 pulleys top - cwt 1 pulley top - 450kg - 1000x1200 - Rear drop MR top	
Per Oldinamic	
OK Cancel Help	
✓ Update automatically	

Tabellenansicht: Standardaufzüge

PL8.1 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Erstellen von Standardaufzügen im DigiPara Liftdesigner Datamanager

- Wählen Sie alle markierten Tabellen unterhalb des Knotens Standardaufzüge
- Die Zuordnung der Spaltenfarben ist ähnlich wie bei den Komponententabellen :
 - Automatisch verwaltet
 Wichtige Spalten
 Standard Spalten
 Selten benutzt
 Unbenutzt
 - 6 Referenz-ID



able view		×
Allgemeine Daten		
Aufzugsdaten		
tabine Kabine		
Kabinendesign Wandkompone	enten	
Kabinendesign Boden und De	cke	
🗄 Zugänge		
Hydraulik Komponenten		
Seilaufzug Komponenten		
Befestigungselemente		
Maschinenraumkomponenten		
Andere Komponenten		
Benutzerdefinierte Komponent	ten	
🖻 Standardaufzüge		
DTTab		
DTColTab		
DTColDwgTab		
DTColDwgDimTab		
DTColDwgHorTab		
-DTVarTab (ungruppiert)		
DTVarTab (gruppiert)		
Maschinenraumeinstellunge	en	
Geometriegruppen		
- Fahrtreppendaten		
Zeichnungsblattvorlagen-Daten		
BIM-Konfigurationseinstellungen		
Übersetzungen & Hilfe		
Programmkonfiguration		
[C:\DigiParaLiftdesigner\Training]	Pool\	Data

🕫 digipara[®] liftdesigner

Tabellenansicht: Standardaufzüge

🕫 digipara[®] liftdesigner

PL8.1 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Füllen der Spalten

- Wenn ein "0"-Wert verwendet wird
 - ... die spezifische Komponente nicht erforderlich ist
 - ... die Komponente im endgültigen Modell inaktiv gesetzt
- Wenn der Wert "-1" verwendet wird
 - ... bedeutet es "keine Operation".
 - ... die Komponente typischerweise durch eine andere Komponente bestimmt



PL8.1

Tabelle: L_DTTab







Vorbereitung der DTTab Tabelle



PL8.1

Tabelle: L_DTColTab







Vorbereitung der DTColTab Tabelle

• Man beachte, dass der Wert der entsprechenden DTT_RID Spalte in die DTC_DTT_RID Spalte eingetragen



L_DTColTab PL8.1 DUTY TABLES: SCHRITT 2

igipara liftdesigner

DTColTab Tabelle

Liftdesigner Datamana	ager: Drag a column head	er here to group by that c	olumn.							
DTC_CW_BF_BASE_D	Z DTC_CAR_RP_CAR	RY_RID DTC_CAR_RP	_CARRY_COUNT	DTC_CAR_	RP_COMPCHAIN_RID	DTC_CAR_	RP_COMPCHAIN_C	COUNT DTC_RE	START	DTC_RB_DIST DTC
	0 1		6	11				2	1800	2500
							ahna C	agangawi	ahta	
							onne G	egengewi	CHLS-	
							Fang	vorrichtur	าg	
Liftdesigner Datamana	ager: Drag a column head	er here to group by that c	olumn							
										DTO ON CO CO
DTC_RB_BASE_DZ	7500000 0	Y_RID DIC_HYAGI_			HYCV_RID DIC_B		C_CW_SG_RID	DIC_CW_SG_G	S_RID_TOP	DIC_CW_SG_GS_
	750000 0	U	U	U	0	U		0		U
					Verwende	t für Lift	designer	1		
					Datanha	um Dofo	ranzan			
					Datenda	uni-keie	renzen			
Liftdesigner Datamana	ager: Drag a column head	er here to group by that o	alumn					,		
DIC_CAR_PUD_RID	DTC_BEAM_PUD_RID	DTC_GEAR_PUD_RID	DTC_MR_HEAT	_EMISSION	DIC_DIV_GRP D	TC_PNL_1_RID	DIC_PNL_2_R	DIC_STOPS	_MAX DI0	C_CAR_BRACKET_SF
13	13	2		U	750000		U		20	

Liftdesigner Datamanager: Dra	ag a column header here to group by	r that column.						
CAR_BRACKET_SPAN_MAX	DTC_CW_BRACKET_SPAN_MAX	DTC_CAR_TB_RID	DTC_RWF_RID	DTC_CBAL_RID	DTC_RCU_RID	DTC_OVERHEADUNIT_GBC_RID	DTC_CD_RID	DTC_MF_RID
0	0	3	1	-1	2	0	0	7500000

PL8.1

Tabelle: L_DTColDwgTab







Vorbereitung der DTColDwgTab Tabelle

- Man beachte, dass der Wert der entsprechenden DTV_RID Spalte in die DTD_DTV_RID Spalte eingetragen wird!
- Achten Sie auf die Herstellerspalte.

DTTab	DTColTab	DTColDwgTab	DTColDwgDimTab	DTColDwgHorTat	b DTVarTab (grouped)	Machine Room Settings			
Liftdesi	gner Dataman	ager: Drag a column he	ader here to group by t	hat column.					
	DTD_RID		DTD_DESC		DTD_SUB_DESC	DTD_DOOR_HEIGHT	DTD_CAR_WD34	DTD_CAR_WD12	DTD_MF
	7500000	Training: Traction elev	ator 2:1 - car 2 pulleys to	p-cwt 1 pulley top	450 kg - 6 passengers - 1000	2000	25	25	Developer Training
<u>ا ا</u>									
Add	L_DTColDwg	Tab							
C:\Progra	mData\DigiPara	2017\d	LD50.mdf 7500000						
		Einen Date	ensatz für 💧						
		eine i	neue						
			waTab						
			wgrap						
		hinzuf	fügen						

PL8.1

Tabelle: L_DTColDwgDimTab







Vorbereitung der DTColDwgDimTab Tabelle

Man beachte, dass der Wert der entsprechenden DTD_RID Spalte in die DTDD_DTD_RID Spalte eingetragen wird!

DTTab	DTColTab	DTColDwgTab	DTColDwgDimTab	X DTC	olDwgHorTab DTVarTab (grouper	d) Machine Room Set	tings						
Liftdesig	iffdesigner Datamanage <mark>r: Drag a column her</mark> der here to group by that column.												
DT	DD_RID DT	DD_DTD_RID	DTDD_DESC		DTDD_SUB_DESC	DTDD_CAPACITY_KG	DTDD_CAPACITY_PERSON	DTDD_SHAFT_DD_RID	DTDD_STD_RI				
•	7500000	7500000 Trai	ning: Traction elevator	2:1-c	450 kg - 6 passengers - 1000x120	450	6	1	1: EN 81				
		IIII							÷.				
Add	L DTColDwaDir	mTab											
	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	E	inen Daten	satz f	ür eine neue								
C:\Program	Data\DigiPara\20	17\dcc\DataPool\D			a hinzufügan				1				
		L	llonman	ma	5 ninzulugen								

Liftdesigner Datamana	iger: Drag a column he	ader here to gro	oup by that column.						
DTDD_CAR_WDTH	DTDD_CAR_DEPTH	DTDD_PIT	DTDD_OVERHEAD	DTDD_CAR_GOV_RID	DTDD_CAR_TW_RID	DTDD_CW_GOV_RID	DTDD_CW_TW_RID	DTDD_DTV_GRP	DTDD_TC
1000	1200	1400	3700	1	1	0	0	0	



DTColDwgDimTab Table

Liftdesigner Datama	nager: Drag a column heade	r here to group by	that column.				
DTDD_TOP_RUNBY	DTDD_BOTTOM_RUNBY	DTDD_LH_RID	DTDD_MR_DZ	DTDD_WALL_1_THICKNESS	DTDD_WALL_2_THICKNESS	DTDD_WALL_3_THICKNESS	DTDD_WALL_4_THICKNESS
0	0	1	2400	200	200	200	200

Liftdesigner Datamanager: Drag	a column header here to group by that co	olumn.			
DTDD_WALL_TOP_THICKNESS	DTDD_WALL_BOTTOM_THICKNESS	DTDD_WALL_FINISH_1_THICKNESS	DTDD_WALL_FINISH_2_THICKNESS	DTDD_WALL_FINISH_3_THICKNESS	DTDD_WALL_F
200) 200	30	30	30	

DD_WALL	FINISH_4	THICKNESS	DTDD_MF_RID
		30	7500000
	DD_WALL	DD_WALL_FINISH_4	DD_WALL_FINISH_4_THICKNESS 30

PL8.1

Tabelle: Maschinenraum





Maschinenraum PL8.1 DUTY TABLES: MASCHINENRAUM-EINSTELLUNGEN

igipara[®] liftdesigner

Vorbereiten der Maschinenraum-Einstelltabelle

DTTa	b DTColTa	b DTCoID	wgTab	DTColDwgDimTab	DTColDwgHorTab	DTVarTab (grouped)	Machine Room Setting	is 🗶				
Liftd	iftdesigner Datamanager: Drag a column header here to group by that column.											
	DTMR_RID	DTMR_GRP	DTMR_IX	DT	MR_DESC	DTMR_SUB_DESC	DTMR_MR_WDTH	DTMR_MR_DEPTH	DTMR_MR_DX_K0	DTMR_MR_DX_F0	DTMI	
	7500000	0	0	No machine room		Without machine room	0	0	0	0		
L-1	7500001	0	1	Training: 2:1 - 450	kg - 1000x1200 - Rear drop	Machine room top	2800	3500	-200	0		
1.		I									•	
–				Datensät	ze für neue							
Add.	. L_DICOIDW		_	Macchi	nonräumo							
C:\Pro	gramData\DigiPar	a\2017\dcc\Data	Pool\Data\Ll	widschill	nemaume						1	
				hinz	ufügen							

 Es ist möglich Duty Tables ohne einen definierten Maschinenraum zu erstellen, jedoch könnten Systemfehlermeldung nach dem Erstellen eines neuen Projekts im Liftdesigner auftreten.



-2650	1	1	4: right wall (4)	100	2: rear wall (top, 2)	0	4: Right wall (4)										
0	0	0	0	0	0	0	0										
DTMR_MR_DY_KO	DTMR_MR_DY_F0	DTMR_DOOR_RID	DTMR_DOOR_WALL	DTMR_DOOR_DXY	DTMR_PANEL_1_WALL	DTMR_PANEL_1_WALL_CLR	DTMR_PANEL_1_X0_WALL	DTMR_P									
Liftdesigner Datam	nanager: Drag a colum	nn header here to grou	up by that column.		Liftdesigner Datamanager: Drag a column header here to group by that column.												

Maschinenraum

igipara liftdesigner

PL8.1 Duty T

Liftdesigner Datamanager: D	rag a column header here f	o group by that column.					
DTMR_PANEL_1_X0_DELTA	DTMR_PANEL_2_WALL	DTMR_PANEL_2_WALL_CLR	DTMR_PANEL_2_X0_WALL	DTMR_PANEL_2_X0_DELTA	DTMR_FAN_RID	DTMR_FAN_WALL	DTMR_FAN_DXY
0	0	0	0	0	0	0	0
350	0	0	0	0	1	4: right wall (4)	1950

Liftdesigner Datama	anager: Drag a column I	header here to group t	by that column.				
DTMR_VENT_RID	DTMR_VENT_WALL	DTMR_VENT_DXY	DTMR_DUCTHOLE_DX	DTMR_DUCTHOLE_DY	DTMR_DUCTHOLE_X0_DELTA	DTMR_DUCTHOLE_Y0_DELTA	DTMR_DUCTHOLE_X0_
0	0	0	0	0	0	0	0
1	3: Left wall (3)	200	0	0	0	0	0

Liftdesigner Datamanager: Drag	g a column header h	nere to group by that c	olumn.						
DTMR_DUCTHOLE_Y0_WALL	DTMR_PRB_RID	DTMR_PRB_WALL	DTMR_PRB_DXY	DTMR_LP_RID	DTMR_LP_WALL	DTMR_LP_DXY	DTMR_LOCATION	DTMR_WALL_1_THICKNESS	DTMR
0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0	1	1: front wall (botto	1240	1	4: right wall (4)	1350	3: at left side	200	

p by that column.				
DTMR_WALL_2_THICKNESS	DTMR_WALL_3_THICKNESS	DTMR_WALL_4_THICKNESS	DTMR_WALL_TOP_THICKNESS	DTMR_MF_RID
0	0	0	0	7500000
200	200	200	200	7500000

PL8.1

Tabelle: L_DTColDwgHorTab



23. MAI 2024, ©2024 DIGIPARA GMBH



Preparing the DTColDwgHorTab Table

- Man beachte, dass der Wert der entsprechenden DTD_RID Spalte in die DTH_DTD_RID Spalte eingetragen wird!
- Die richtige Maschinenraum-Gruppen-Nr. als auch DTH_DTMR_GRP einstellen

DTTab	DTColTab	DTCoIDv	/gTab DTColDwgDimTab	DTColDwgHo	rTab 🗶 DTVarTab (grouped)	Machine Room Setting	s			
Liftdesi	gner Datamanag	er: Drag a c	olumn header here to group	by that column.						
DT	H_RID DTH	DTD_RID		DTH_DES	С	DTH_RB_CW_Y	1 DTH_W2DIST	DTH_W3DIST DT	H_W4DIST	DTH_RB_CW_SE
►	750000	7500000	Training: 2:1 - car 2 pulleys	top - cwt 1 pulley to	p - 450kg - 1000x1200 - Rear drop I	/IR top 12	5 275	350	350	
										Þ
Add	L_DTColDwgHo	orTab								
			Einen Date	nsatz für e	in					
					ah					
				and wgrioi i	au					
			hinzu	fügen						
Liftdesig	ner Datamanage	er: Drag a co	lumn header here to group b	y that column.						
T DT	H_CW_WALL	DTH_DT\		DTH_CW_RID	DTH_CW_SUBWEIGHT_COU	T DTH_CW_GD_RID	DTH_RB_RID	DTH_RB_COMBI	_RID DTH_	CW_GS_RID_TOP
0 2: rea	r drop counterw		0 0: without safety	41		0 1	10	10	1	



igipara liftdesigner

DTColDwgHorTab Table

Liftdesigner Datamanager: Dra	g a column header l	nere to group by that colu	nn.						
DTH_CW_GS_RID_BOTTOM	DTH_CW_DELTA	DTH_CAR_SG_MODE	DTH_CAR_GOV_ALPHA	DTH_CW_SG_MODE	DTH_CW_GOV_ALPHA	DTH_LT_RID	DTH_LT_WALL	DTH_LT_DXY	D
1	0	0: Right rear	90	0: Left front	0	1	4: right wall (4)	250	1
1	U	0: Right rear	90	0: Left front	U	1	4: right wall (4)	250	

	Liftdesigner Datama	anager: Drag a co	lumn header here	to group by that co	olumn.					
•	DTH_LP_WALL	DTH_LP_DXY	DTH_TC_RID	DTH_TC_WALL	DTH_TC_DXY	DTH_HOLE_TR_DX	DTH_HOLE_TR_DY	DTH_HOLE_TR_DX0	DTH_HOLE_TR_DY0	DTH_HOLE0_DEF_DX D
	3: left wall (3)	350	1	3: left wall (3)	958	100	100	0	0	100

DTH_HOLE0_DEF_DY DTH_HOLE0_DEF_DX0 DTH_HOLE0_DEF_DY0 DTH_HOLE1_DEF_DX DTH_HOLE1_DEF_DY0 DTH_	Liftdesigner Datamana	ger: Drag a column header	here to group by that colur	nn.					
	DTH_HOLE0_DEF_DY	DTH_HOLE0_DEF_DX0	DTH_HOLE0_DEF_DY0	DTH_HOLE1_DEF_DX	DTH_HOLE1_DEF_DY	DTH_HOLE1_DEF_DX0	DTH_HOLE1_DEF_DY0	DTH_DOOR_POSITIONS	DT
	10) 0	0	0	0	0	0	1	
									_



Zeit für eine Pause!

23. MAI 2024, ©2024 DIGIPARA GMBH

PL8.2

Tabelle: L_DTVarTab





L_DTVarTab (grouped)

igipara liftdesigner

PL8.2 DUTY TABLES: VERWENDUNG VON DIGIPARA LIFTDESIGNER DATENBAUM-REFERENZEN

Vorbereitung der DTVarTab (grouped) Tabelle



L_DTVarTab (grouped)

PL8.2 DUTY TABLES: VERWENDUNG VON DIGIPARA LIFTDESIGNER DATENBAUM-REFERENZEN

igipara[®] liftdesigner

Vorbereitung der DTVarTab (grouped) Tabelle





PL8.2

Laden der erstellten Duty Tables





Laden der erstellten Duty Tables

🕫 digipara liftdesigner

PL8.2 DIGIPARA LIFTDESIGNER SCHACHT-ASSISTENT

Laden Sie Ihre erstellten Duty Tables

über den DigiPara Liftdesigner
 Schachtassistenten





Duty Tables Fehlerbeseitigung

PL8.2 DIGIPARA LIFTDESIGNER SCHACHT-ASSISTENT

igipara[®] liftdesigner

Tipps, wenn der Aufzug im DigiPara Liftdesigner nicht sichtbar ist

- Prüfen Sie die Spalten RED IMPORTANT Duty Tables
- Überprüfen Sie weitere wichtige Spalten, z.B: MR-Typ, Hersteller RID, Nutzlast, etc. ...
- Überprüfen Sie die SQL-Abfrage im Shaft Wizard Navigator



PL8.3

Zusammenfassung & individuelle F&A





Herzlichen Glückwunsch Sie haben die nächste Stufe erreicht



digipara[®] liftdesigner

© 2024 DigiPara GmbH, www.digipara.com

Wir stehen Ihnen auch sehr gerne nach dem Training für individuelle Fragen per Email zur Verfügung.

training@digipara.com



23. MAI 2024, ©2024 DIGIPARA GMBH



© 2024 DigiPara GmbH www.digipara.com